



Señores FUNDACION LOS ANDES NIT. 900326275-3

**Dictamen estados financieros año gravable 2025**

He examinado los Estados Financieros de la Fundación Los Andes, con corte al 31 de diciembre de 2025, los cuales comprenden el Estado de Situación Financiera, el Estado de Resultados y las notas que hacen parte integral de dichos estados financieros.

En mi dictamen, los Estados Financieros presentan razonablemente, en todos los aspectos materiales, la situación financiera de la Fundación Los Andes al 31 de diciembre de 2025, así como los resultados de sus operaciones correspondientes al período terminado en esa fecha, de conformidad con el marco normativo de información financiera aplicable en Colombia para entidades sin ánimo de lucro.

La preparación y presentación razonable de los Estados Financieros es responsabilidad del representante legal y de la administración de la Fundación. Mi responsabilidad consiste en expresar una opinión independiente sobre dichos Estados Financieros, con fundamento en el trabajo realizado.

Se expide el presente dictamen para los fines que estime pertinentes la entidad.

San Juan de Pasto, 24 de marzo del 2026.

*Yamile Maigual Lopez*  
YAMILE MAIGUAL  
Contadora Pública Independiente  
C.C. No. 1.085.277.238  
T.P. No. 196188-T

**gerenciafundacionandes@gmail.com**

República de Colombia  
Ministerio de Comercio Industrial y Turismo

**JUNTA CENTRAL DE CONTADORES**  
**TARJETA PROFESIONAL**  
**DE CONTADOR PUBLICO**

**196188-T**

**YAMILE ALEXANDRA**  
**MAIGUAL LOPEZ**  
**C.C. 1085277238**  
**RESOLUCION INSCRIPCION 1478**  
**UNIVERSIDAD MARIANA**

**FECHA 31/10/2014**

**DIRECTOR GENERAL**

  
**JULIO CESAR ACUÑA GONZALEZ**

**208268**



  
**05/08/2025**

**197674**

Esta tarjeta es el único documento que lo acredita como  
CONTADOR PUBLICO de acuerdo con lo establecido en  
la ley 43 de 1990  
Agradecemos a quien encuentre esta tarjeta comunicarse  
al PBX: 644 44 50 o devolverla a la UAE - Junta Central de  
Contadores a la calle 96 No. 9A - 21 Bogotá D.C.





VALIDO PARA COMFAMILIAR DE NARIÑO 05/08/2025



UNIDAD  
ADMINISTRATIVA  
ESPECIAL

**JUNTA CENTRAL  
DE CONTADORES**



Certificado No:

B B D A D Z F E Q 5 5 6 A Q E 3

**LA REPUBLICA DE COLOMBIA**

**MINISTERIO DE COMERCIO, INDUSTRIA Y TURISMO**

**UNIDAD ADMINISTRATIVA ESPECIAL**

**JUNTA CENTRAL DE CONTADORES**

**CERTIFICA A:  
QUIEN INTERESE**

Que el contador público **YAMILE ALEXANDRA MAIGUAL LOPEZ** identificado con CÉDULA DE CIUDADANÍA No 1085277238 de PASTO (NARIÑO) Y Tarjeta Profesional No 196188-T SI tiene vigente su inscripción en la Junta Central de Contadores y desde la fecha de Inscripción.

**NO REGISTRA ANTECEDENTES DISCIPLINARIOS \*\*\*\*\***  
\*\*\*\*\*  
\*\*\*\*\*

Dado en BOGOTA a los 9 días del mes de Julio de 2026 con vigencia de (3) Meses, contados a partir de la fecha de su expedición.

  
SANDRA MILENA BARRIOS PULIDO  
**DIRECTOR GENERAL**

ESTE CERTIFICADO DIGITAL TIENE PLENA VALIDEZ DE CONFORMIDAD CON LO ESTABLECIDO EN EL ARTICULO 2 DE LA LEY 527 DE 1999, DECRETO UNICO REGLAMENTARIO 1074 DE 2015 Y ARTICULO 6 PARAGRAFO 3 DE LA LEY 962 DEL 2005

Para confirmar los datos y veracidad de este certificado, lo puede consultar en la página web [www.jcc.gov.co](http://www.jcc.gov.co) digitando el número del certificado